

复合肥产业一体化  
公开竞聘中层管理干部

本报讯(通讯员 李尘城)为进一步推动复合肥产业一体化体制改革,打造科学民主选人用人机制,助推百万吨复合肥产业发展战略。5月6日,复合肥产业一体化开展中层管理干部竞聘答辩。

本次竞聘答辩按照公开、公平、公正,竞争择优原则,为广大具有较强专业知识、工作经验丰富的管理人员提供展示能力的平台,让想干事者有机会、能干事者有舞台、干成事者有岗位。

本次竞聘共有19名符合条件的主办以上管理人员参加竞聘答辩,涉及6个部门的12个中层正副职位。竞聘答辩会上,竞聘者按照抽签顺序逐一上台演讲答辩,竞聘内容包含个人自我介绍、过往成绩亮点、针对竞聘职位自身的优势以及竞聘成功后的思路及打算等方面进行阐述和说明。

复合肥产业一体化  
与同行企业沟通交流

本报讯(通讯员 廖坤)5月11日至12日,复合肥产业一体化走访昊华集团、龙蟒大地、云图控股等同行企业,进一步加深与同行企业友谊。

在昊华集团,就该公司磷铵产品在复合肥公司、科技公司两套装置中的实际使用及存在问题进行交流,沟通磷铵生产、销售以及未来走势等方面情况;在龙蟒大地、云图控股,就复合肥原料使用、产品质量控制、养分精细化管理以及战略布局、品牌规划、市场营销、原料采购等方面进行沟通交流。

## 加蓝公司

## 中标中石油运输车尿采购

本报讯(通讯员 何舒啸)近日,美丰加蓝再传佳讯,成功中标中石油运输公司2022年车用尿素采购项目。

本次投标时间紧,任务重,工作量大,在得到招标信息后,加蓝公司高度重视,认真研究项目投标具体要求,在最短时间内高效高质量完成了编制投标文件的任务,并按期递交招标方。

最终,美丰加蓝凭借过硬的产品质量,良好的企业信誉,完善的保供方案和优质的服务标准,赢得评标专家和招标单位的肯定,顺利中标。

复合肥公司  
研讨集装箱装车工作

本报讯(通讯员 吴祖涛)为全力做好集装箱装车工作,5月10日,复合肥公司组织生产部、储运部及业务外单位,在成品库集装箱装卸现场办公,就目前集装箱装车中存在的问题及解决措施进行讨论。

会议要求,立即着手安装轴流风机和固定照明灯,改善集装箱装车环境,要求承包商增加装车人员,全力确保集装箱装车工作。同时,优化装车方式,减少劳动强度,提高装车效率。下一步,将咨询国内同行业输送皮带、伸缩臂和塑料滑托板等装车方式,以确保复合肥产品发运顺畅。

## 高分子公司

## 降本提质服务市场营销

本报讯(通讯员 何斌 付周 李自强)5月10日、11日,高分子公司召开降本提质专题会,要求把成本降下来,把品质提上去,为销售工作保驾护航,为降本增效抓实基础。

会上,塑编事业部、膜材事业部生产工序、质量、设备、营销等板块,从人、财、物、管理、成本、质量、设备、安全等八个方面剖析存在问题,梳理问题清单,提出措施方法。

## 营销动态

## 把握机会抢市场 高产低耗创效益

## ——化肥分公司开足马力保供市场

春天,正是万物复苏、欣欣向荣的季节,是播下种子、撒下希望的季节,为保障化肥供应和市场稳定,支持农耕生产,夯实丰收基础。化肥分公司紧紧抓住气电能源供应充足的有利时机,优化开机模式,抓好生产指挥协调,精心操作,精准指挥,用安全稳定的生产,高产高效的产品保供市场。

## 供气稳定助力满负荷生产

“青美气掉得快,负荷开不满了,请协调一下。”“好的,马上协调。”5月10日7:06分,当班调度在发现青美气压力下降后,在调度中心信息群发出协调请求。

随即,能源调度税男与供气单位进行了协调,原来是输气管线阀门关头,关闭了串换气,影响了青美站的压力,可尽量从旌能管线用气满足生产需要。

一直以来,分公司加强与供气单位的沟通协调,得到供气单位的大力支持,及时了解供气信息,在供气波动易出现的午、晚高峰期间,及时与供气单位协调调整供气压力,避免负荷出现大幅波动,确保生产稳定。

“今年供气形势总体较好,为我们满负荷生产创造了有利条件。”生产技术科科长刘志盯着调度中心大屏幕上各气站的供气压力说道。

今年,分公司总体供气形势相对稳定,且气质较好,除大修和2月中下旬受限气影响外,其余时间供气充足,装置平均负荷饱满率同比增加。再加上此前分公司生产系统经过全厂停车大修及更换15装置及20装置部分触媒,一次性开车成功后生产状况良好,为满负荷生产创造了良好时机。

## 优化生产抢占市场先机

“各位调度,目前尿素价格上涨,市场效益优于液氨,从本班开始,增大CO<sub>2</sub>蒸用量,不再外卖液氨。”4月4日,在确认液氨和尿素市场价格后,刘志在调度中心信息群里发布了调整生产模式的指令。

随即,大班启3#4M12压缩机,蒸液态二氧化碳至1753Nm<sup>3</sup>/h,30装置调整为一大三小。

根据市场形势及时调整开机模式,创造最大效益是分公司生产组织的重点。生产技术科与市场部保持密切联系,随时掌握市场信息,

根据利润测算调整产品结构,调整开机模式,抢占市场先机,争取利润最大化。

开机模式调整在液体CO<sub>2</sub>多蒸、少蒸、不蒸盈氨外卖等多种模式之间进行,同时根据市场定单和库存量合理组织车用尿素颗粒、多功

能尿素及车用尿素水溶液的生产,既保市场稳

定供应,又确保利润最大化。

调度中心根据生产指令及时进行开机模

式的调整,同时作好生产系统氨碳平衡、蒸汽平

衡、氨水平衡的指挥协调,确保生产运行安

全稳定。

开机模式的不断调整,合成氨热量回收的

提高,尿素装置优化蒸汽耗量,生产装置蒸汽

富余量增多,尿素装置千方百计维持生产车用

尿素氨水平衡,减少氨水生成量,外接两气氨

水进行消化,不仅降低尿素氨耗,还增加经济

效益。截至4月底,两个尿素车间同比多消化

两气氨水3237吨,吨尿气消耗双双下降。

## 提升应急处置稳定生产

4月26日,化肥分公司在科技楼七楼举行20装置DCS卡件故障应急处置宣讲学习会,

会上表彰了4月5日成功处置20装置DCS卡件故障的车间和班组。宣讲会引起车间操作

人员的热议,纷纷表示向参与处置的人员学

习,加强业务技能学习,提升应急处置能力,确

保装置“安、稳、长、满、优”运行。

在4月5日23:34发生的20装置DCS卡

件故障应急处置中,车间管理人员、当班化

操作人员在没有任何可借鉴处置方式的情

况下,通过准确指挥和沉着冷静的处置,在141

分钟后,装置恢复正常稳定运行。

操作人员快速的应急反应和准确的应急

方法是降低突发事件对生产的影响,快速恢复

生产的的关键。

近年来,分公司特别加强突发事件应急处

置能力的培训、检查和考核,不管是班组培训

还是分公司考核,突发事件的应急处置都作为

重要内容,培训和考核形势也在不断的创新。

班组培训走出教室,来到生产现场;工艺考核

不再局限于试卷,而是在现场模拟各种突发事

件,现问现答,快问快答,取得了明显的效果,

操作人员的操作技能得到大幅提升。

(张绍华)

田间地头,建设好试验示范田,帮助网点推销肥料,帮助客商及时补货,以备春耕生产。经销商门店人手紧张时,突击队员们还充当临时“搬运工”。

火红的五月,在各区域的销售网点、终端,随处都可以看见美丰的销售人员,他们帮助客户推广宣传,做市场调查,做肥效回访,在销售的路上永向前。

## 客户丰收齐点赞

前不久,海南省大致坡镇菠萝种植户使用美丰复合肥后菠萝喜获丰收,见到美丰销售人员,对美丰复合肥使用效果赞不绝口。

贡嘎雪山下的高原上,蔬菜种植户范长福,在土地较贫瘠、昼夜温差大、天气变化快、环境条件差的情况下种植蔬菜,使用美丰复合肥后长势良好,蔬菜成熟后,在市场被抢购一空,雪山高原,种植户享受着丰收之乐,竖起大拇指为美丰复合肥点赞。

5月,美丰销售人员在回访苏皖区大蒜种植户,正值大蒜收获季节,大蒜田间地头人头攒动。种植户刘华民掩饰不住丰收的喜悦之情,直夸美丰复合肥就是好。

(徐冬 刘辛 曾智)

射洪油菜小麦试验示范田喜丰收  
油菜小麦试验示范田喜丰收

本报讯(通讯员 罗自成)5月5日,射洪油菜科

技小院完成瞿河镇牛心村试验地油菜和小麦的采收,并进行测产对比,喜获丰收。

脱粒测产结果表明,施用比利夫22-8-10配方的油菜产量高达400斤/亩,比油菜一般产量300斤/亩左右高出近100斤/亩;施用美丰肥料的小麦试验地,增产效果也十分明显。

大雨过后,前期播种的高粱幼苗争相破土而出,5月13日,工作人员查看仁和镇酒粮基地和瞿河镇中皇村试验地第一批高粱出苗情况,分析出苗不整齐原因,并布置落实其他高粱试验地。同时,走访大榆镇和沱牌镇柑橘园区,与农业农村局沟通试验项目经费和试验方案。5月下旬,将继续完成试验地高粱播种及水稻插秧等工作。

柑橘、茶叶科技小院  
回访示范田种植户

本报讯(通讯员 罗自成)5月正值春耕农事生产的时节,四川美丰南部柑橘科技小院、沐川茶叶科技小院开展试验示范田建设,助力种植户丰产丰收。

5月11日,南部柑橘科技小院回访铁佛塘示范田和东坝示范田,标注示范田柑橘二花果、测量树体冠幅、查看具体坐果稳果情况,示范田的柑橘坐果情况喜人。与当地种植户交流,了解南充其它地区柑橘种植情况。

5月10日,沐川茶叶科技小院实地走访白凤村茶叶种植地,选定2亩位置显眼、种植户有配合管理意愿的茶园作为茶叶科技小院试验示范基地。农技人员深入田间地头查看农户前期种植的佛手柑生长情况,据实际情况编制《佛手柑苗期推荐施肥方案》,指导农户科学施肥管理。

近期,铜梁蔬菜科技小院指导旧县辣椒种植户赵洋森二荆条示范田底肥施用。

## [特写]

## 全部合格

5月10日,晴,气温28℃,湿度54%,中午太阳异常火辣,虽然才刚刚入夏,但大家都觉得快要被这个初夏的太阳晒融化了。

13:00,分析人员欧静在化肥分公司三期尿素装置栈桥完成尿素成品取样,分析结果是缩二脲0.89,车用尿素缩二脲不能超过0.82的,现在“超标”了,欧静和冉孟月马上电话通知总控。

蒸发岗位的杞克底立即拿起取样瓶到栈桥又取了两个样,欧静和冉孟月连忙加紧分析,一个结果是0.87,另外一个是0.78,杞克底跑去栈桥又问师傅:“师傅,半个小时之前的肥料你放在哪里了?”

得到回应后,杞克底又拿起四个瓶子去取样,取完样之后又马上跑回分析室,全身湿透的他喘息着对讲机说:“总控,现在取了四个样,等待分析结果。”

“辛苦了,赶紧休息下。”看着他满头大汗,大家由衷的说。

“应该的,听到缩二脲超了,我们总控蒸发岗位的人都把神经绷紧了,找原因,调参数,只要质量优,辛苦一点也没事。”这个彝族小伙朴实无华的语言却说出了车间每一个人的心声。

四个样都是合格的,他又拿起瓶子说:“我去造粒塔的皮带再去取几个样,生产的是出口吨袋,质量一定要过关。”

说完,又顶着烈日出去了……当分析结果再次合格之后,他才松了一口气。

没有质量就没有市场,为确保产品质量一切汗水和拼搏都是值得的。

(欧静)

搬新居  
建新功新设备  
新效率

近日,高分子公司塑编事业部完成新设备邦德多位插边机的安装调试并顺利投用,折边速度由120米/分钟提升到260米/分钟,极大提高插边工序作业效率和质量。

图为,高分子公司全新插边机正在高速运作,给编织袋折边。

李自强 马滔报道

## 把握机会抢市场 高产低耗创效益

## ——化肥分公司开足马力保供市场

根据利润测算调整产品结构,调整开机模式,抢占市场先机,争取利润最大化。

开机模式调整在液体CO<sub>2</sub>多蒸、少蒸、不蒸盈氨外卖等多种模式之间进行,同时根据市

场定单和库存量合理组织车用尿素颗粒、多功

能尿素及车用尿素水溶液的生产,既保市场稳

定供应,又确保利润最大化。

调度中心根据生产指令及时进行开机模

式的调整,同时作好生产系统氨碳平衡、蒸汽平

衡、氨水平衡的指挥协调,确保生产运行安

全稳定。

开机模式的不断调整,合成氨热量回收的

提高,尿素装置优化蒸汽耗量,生产装置蒸汽

富余量增多,尿素装置千方百计维持生产车用

尿素氨水平衡,减少氨水生成量,外接两气氨

水进行消化,不仅降低尿素氨耗,还增加经济

效益。截至4月底,两个尿素车间同比多消化

两气氨水3237吨,吨尿气消耗双双下降。

## 提升应急处置稳定生产

4月26日,化肥分公司在科技楼七楼举行20装置DCS卡件故障应急处置宣讲学习会,

会上表彰了4月5日成功处置20装置DCS卡件故障的车间和班组。宣讲会引起车间操作