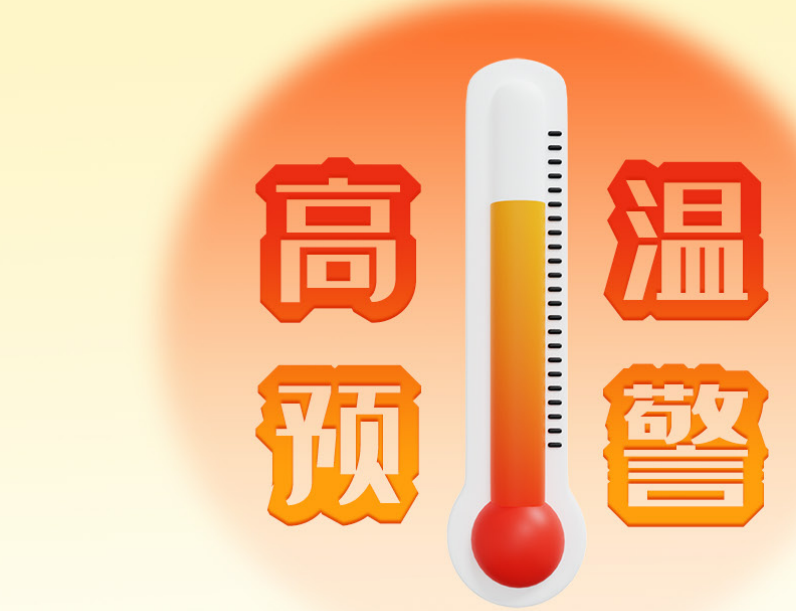




16 小时！连夜抢通车用尿素新产线

——记化肥分公司党员突击队合力攻坚第二条 9.5 公斤生产线

7月30日,化肥分公司传来捷报:第二条 9.5 公斤车用尿素生产线自 7 月 26 日投用以来,持续平稳运行,已产出产品 500 吨!这条生产线的建成投产,创造了一项令人振奋的纪录——从 7 月 25 日 17 时设备进场,到 26 日凌晨 4 时完成调试正常运行,仅耗时 11 小时;再到 26 日上午 10 时产出首批正品,全程仅用 16 小时!

这场与时间赛跑的攻坚战,由化肥分公司党员突击队联合尿素二车间、仪电车间技术骨干合力完成。他们昼夜奋战、高效协同,为抢占市场赢得了宝贵时间。奇迹是如何创造的?

分秒必争抢进度

7月11日技术协议签订,如同发令枪响。承载重任的尿素二车间闻令即动,7月中旬便提前核实安装尺寸、优化方案,同步完成包装袋拆除外,负压除尘管道安装等准备工作,为后续冲刺奠定基础。

7月25日17时,设备抵达现场。党员突击队队长李旭现场指挥,检修人员即刻投入战斗;周俊负责包管安装,凭借优化方法使流程顺畅如流水;舒培龙,迅速组装皮带输送机;熊尚伟、张大伟、徐鹏志等各司其职,现场忙而不乱,井然有序。

在尿素二车间和仪电车间的紧密配合下,卸货、组装、安装、调试全流程高速推进。经过连续 11 小时奋战,26 日凌晨 4 时,设备成功“静眠”——调试完成,顺利启动!

热浪中的坚守 汗水里的浇灌

——德阳生产基地战高温斗酷暑现场札记

七月骄阳似火,烈日如熔炉。7月15日、16日,走进德阳生产基地万吨库房装卸区,滚烫的水泥地蒸腾起肉眼可见的扭曲热浪。

装卸工人如同铆在铁轨上的铆钉,将一袋袋美丰肥颗粒送入车厢。汗珠从额头、脖颈、脊背滚落,深色汗渍在工装上迅速摊开。每一次弯腰扛起,新的汗渍便顺着通红的脸颊滚落,“哐”在炙热的地面瞬间蒸发。

而这,只是美丰人在酷暑中迎战高温“烤”验的一个缩影。

“保健医生”

从烈日直射的装卸区转向复合肥一体化生产装置区,挑战从灼烧转向闷热。

五楼筛分区,机器轰鸣运转,空气凝滞,45℃的热浪裹挟着粉尘,无声地弥漫在每一寸角落——细小的粉尘悬浮在光线里,射出一道“丁达尔现象”,浓密的全尘飘忽于设备与工人的肩头。

巡检员秦维就立在这片灼热的中心。他戴着密实的防尘面罩,汗珠从额角滚下,蜿蜒滑过脸颊,又迅速消失在温透了的高粱口袋里;戴着劳保手套的双手,也已被汗水润湿,却依然灵活精准,检查着 S003 旋风运行情况。

粉尘在闷热中附着在皮肤上,口罩每一次吸吐都带着灼热的气息。然而,他身体前倾的姿态纹丝未动,眼神凝聚,手中握着工具,一下一下缓慢地探入通风口,确保设备运行正常。

四楼造粒岗位,造粒工付文平手握长柄铁铲,全神贯注于造粒机喷吐的滚烫颗粒流。他时而敏捷轻铲起颗粒观察颗粒是否均匀,时而铲起颗粒伸手探入其中,用无数次实践淬炼出的指尖触感去感知。这份高温下近乎苛刻的“手感”,正是品质最坚实的壁垒。

在装置区休息室,冰镇西瓜带来阵阵清凉。班长邵齐咬下一大口,甘甜的汁水缓解干渴,也引来同事们的轻松笑声。“越是天气炎热,越要瞪大眼睛巡检!”邵齐神情严肃,“设备和人一样,高温下更易‘中暑’,我们得当好‘保健医生’。”

后方屏障

支撑前线冲锋的,是后方坚实的保障。装卸区,烈日高悬,工人们头戴安全帽,专注作业,橙色叉车穿梭,满载沉甸甸的美丰化肥。

市场部程云安注视着这火热的作业现场,“气温一高,我们就立刻申请调集绿豆汤、藿香正气液等解暑品,并且第一时间送到一线员工手中。”

这股“清凉”的暖流悄然浸润每个角落。市场部安全组职工靳锦豪,在热浪中穿梭于车辆与货堆,一边发放藿香正气液,一边用锐利目光扫描现场,“货物堆码是否稳固?作业通道有无堵塞?汗水沿安全绳带流下,他面不改色绝不擦拭,“安全是底线,汗可以流,隐患绝不能有!”

酷暑如熔炉,非但未能熔断生产的链条,反而锤炼出美丰人钢铁般的意志。从挥汗如雨的装卸前线,到热浪粉尘的生产核心,再到烈日炙烤的巡检征途,每一个岗位都在这盛夏“烤”验中高速运转。汗水,最终会汇聚成克艰时艰的磅礴力量,保障装置安全高效运行。

(王建勋)



45℃的“战场”

7月17日8时,德阳天空仿佛被点燃,太阳像一枚烧红的烙铁悬在天际,持续发布的高温预警信号刺得人眼睛发痛。温度计的水银柱早已冲破 37℃ 的警戒线,空气里弥漫着灼热的气息,走在户外,仿佛置身于一个巨大的桑拿房,每一次呼吸都带着滚烫的热浪。而对于复合肥一体化生产来说,这仅仅是高温“烤”验的开始。

每天 7 至 9 月,本就是复合肥生产的“坎儿”。高温高温的环境,让生产难度陡增,相较于冬春季,班产往往要减少 50 吨以上。而今年,更是“雪上加霜”——生产计划中 28-6-6(中氮)配方的成粒率就不佳,各生产环节都比正常情况更棘手。

然而,在这样极端的条件下,化工一班没有退缩。在班长邵齐带领下,巡查组长杜政举和组员秦维,如同高温下的钢铁战士,毅然坚守在生产一线。

五楼筛分装置 S001 前,是他们“主战场”。这里的空气温度高达 45℃,远远超过室外高温,靠近设备,温度均在 60℃ 以上,踏入这片区域,仿佛进入了一个巨大的烤箱,热浪从四面八方袭来。地面被烤得滚烫,即使穿着厚实的安全鞋,也能清晰地感受到脚下传来的灼痛感。每一次抬手抬足,都要耗费比平时更多的力气,都要经受更炙热的“洗礼”。

邵齐、杜政举、秦维三人,手持沉重的铁镐,脚蹬安全鞋,在这片“火海”中开始了工作,任务就是及时清理筛分装置,以保证生产的稳定运行,提高造粒成粒率,减少堵塞,为提高班产贡献力量。

铁镐在高温的炙烤下,早已变得滚烫,握在手中,能清晰地感受到那份灼手的热度。但他们仿佛没有察觉,只是专注地挥动着铁镐,一下又一下,那些成型的复合肥颗粒,在他们的疏通下,“欢快”地进入人管道,带着希望,奔向广袤的大地。

(廖坤)

烈日“泵”搏

7月23日,当日气温达 33℃,三期尿素装置造粒塔下的地坑旁,两台老旧地坑泵正排队等待“退役”。

正午的太阳把地坑晒得发烫,空气里浮动着火热的热浪。上午 12:30,旧泵拆卸完毕,新泵组件已备好,工人们匆匆扒拉几口饭,13:00 立即投入新泵安装。

焊接组唐志强、陈林、王成均负责新泵接管焊接,焊工唐志强专注调整焊接角度,确保焊缝质量;技术组邓平川、虞德君、杨奔玮同步进行新泵螺栓连接与校准、配合默契;设备副主任朱代国、安全副主任王明俊全程监督,实时提醒动火作业安全要点,保障操作规范……

烈日下,汗水浸透检修人员工作服,顺着安全绳边缘滴落,但无人抱怨,始终专注作业。

14:30,最后一颗螺栓拧紧,14:50,新泵启动,氨水在管道里汩汩流淌,生产恢复正常运行。

这场与烈日的“泵”搏,没有退场,汗水浸透的工装,反复校对过的螺栓,实时跟进的监督,都是高温下最实用的“高温补给”。

(吴红梅 向青梅)

齐心战“烤”

夏日的空压机厂房像一座熔炉,温度飙升到 40℃,机器轰鸣,金属炙热。7月16日,双瑞公司段长燕、陈福兵、王金成、勾伟臣四人却像铆钉般钉在检修区,正合力攻克着冷却器堵塞的“顽疾”。

螺栓在高温和长时间运转下变得异常紧固,大家默契配合,用钢管撬动冷却器底部的螺栓,每一下都用尽全力。

手掌因摩擦发红,肌肉酸痛蔓延,大家咬牙坚持,动作未减分毫。高压水枪喷射出的水柱冲刷阀门,火花四溅。钢管一根根插入列管,试图将堵塞物清理出来,汗水顺着脸颊滴向滚烫地面,转瞬蒸发,蓝色的工作服

早已被汗水浸透,紧紧地贴在他们的身上。

同一时间,脱硫装置一级吸收塔换热器也出现堵塞。段长燕和勾伟臣师徒二人带着工具包,迅速赶到现场。狭小作业空间里,段长燕打开手机手电筒,铁丝深入时屏住呼吸,40 分钟的“掘挖”后,填料终于被“挖”出。

回装阀门时,两人不断变换姿势,努力寻找合适的角度拧紧螺栓。汗水沿着帽檐,顺着脸颊,安全帽系带滴落下来,他们全然不顾。

经过努力,冷却器清洗和换热器回装完成,设备重新运转。他们瘫坐在检修台旁,衣服湿得能拧出水,却笑得比阳光还亮,“早一分钟修好,生产就少一分钟受影响。”

(胡桂)

“热力”与“温情”

“师傅,走二号充装区!”“师傅,吃块西瓜解解渴……”这些对话,是阆中双瑞充装站最鲜活的注脚。

人伙以来,太阳将灼热的光芒毫无保留地倾泻在大地上,但充装站的节奏始终绷紧。充装员们的动作从不会因为高温停歇,额头渗出细密的汗珠,顺着脸颊滑落,蓝色的工作服也被汗渍染成了深蓝色。

尽管高温炙烤着每一寸肌肤,他们却始终专注地盯着充装流程。因为大家知道,肩上的责任,不能有丝毫懈怠。

阆中双瑞积极落实各项防暑降温措施,为充装现场配备大风扇,吹散些许闷热;每天下午分发冰镇西瓜,像冰块砸进火热的身体;盐汽水常备不缺乏,及时为大家补充水分与能量……点滴举措如同清泉,为酷暑添了缕“凉意”。

高温是物理的“考验”,防暑是企业的“温度”。这些贴心的举措,让坚守岗位的充装员们感受到浓浓关怀。在酷暑与责任的交织中,大家用汗水诠释着担当,而这份清凉守护,也让这份坚守更有力量。

(李瑞琪)

“质量标尺”

科技公司水汽车间脱盐水反渗透区域,38℃ 的无形巨网,罩得空气发烫。7月16日,检修组长余跃江后背早已被汗水浸透成深色,紧贴着工装的裤腰里,还在不断渗出新的汗珠。

“余班长,找啥呢?”“见他半蹲在工具箱前忍不住问道。他头也没抬,声音带着点喘,“找个合适的扳手,这新过滤器的接口得拧得严丝合缝。”

原来,他们在更换保安过滤器。看似简单,实则暗藏玄机——设备尺寸、接口密封性、滤芯安装角度……每一个细节,都关乎后续运行的稳定性。

余跃江说,新过滤器能让滤芯寿命延长三成,一年下来能省不少成本。可没人提的是,从设备定位的定校,到管道焊接的参数调试,再到安装时的每一颗螺丝,他都牢牢盯着。

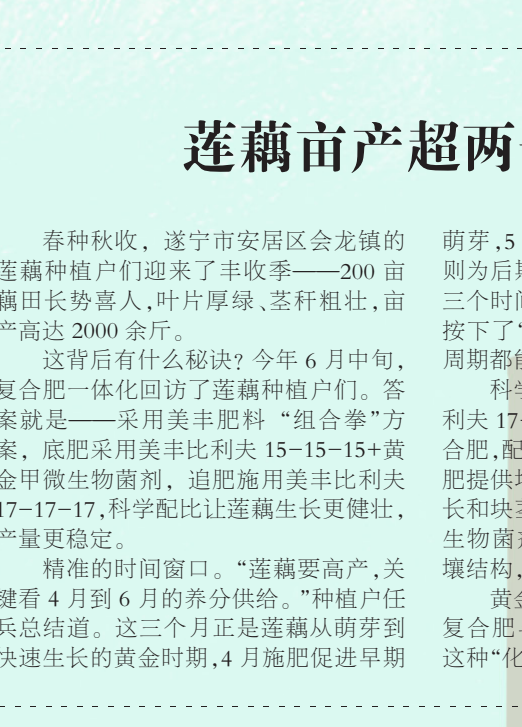
正午的地面温度直逼 50℃,站着不动都像在蒸桑拿。余跃江却拿着图纸跟年轻同事比划着,“密封胶要按时顺时针方向涂,不然容易漏。”

工装湿了又干,干了又湿,后背结出盐霜,讲解的声音始终清晰有力。有同事想替他一会儿,他却摇摇头,“这是关键步骤,在这儿里瞎磨。”

直到 17 日下午,新的过滤器启动,水流平稳地涌入管道,仪表显示参数都稳定在最佳区间时,他才靠在设备旁长舒口气。那双布满血丝的眼眶里,终于露出疲惫却明亮的笑意。

没有人刻意记录这场高温下的奋战,但那浸透工装的汗水记得,那被晒得发烫的设备记得,那因精准操作而省下的每一分成本更记得。余跃江用汗水丈量责任,用细致守护稳定——他是“班长”,更是生产线上“的质量标尺”。

(景雪梅)



左师的白手套

在化肥分公司仪电车间,总能看到一副雪白的棉纱手套,从车间主任左鲜明的工装口袋里探出头来。这副边角走线细密、洗得发旧却始终挺括的手套,是车间里一道独特的风景。

左鲜明,大伙儿都尊称他为“左师”。每每有人问起,左师总会拍着口袋说,“干活儿得有干活儿的样儿,手套不光是护着手,更是护着活儿。”他的白手套,像一面镜子,映照着他扎根一线的决心和夙愿。

仪表工布线是体力与精力的双重考验,尤其是在液氨罐的管架上,几十米的电缆在狭窄的钢架间拐来拐去,三名仪表工猫着腰拽了半天,电缆像拧麻花似的卡了壳。左师见状,白手套迅速套上手背,仰头一声,“大家一起来,松点劲儿,跟着我手势走!”

“放线要有紧有松,顺着劲儿来,急不得,不能一味使蛮力。”他的念叨像一道指令,将大伙儿的力道从“硬拉”转为“巧引”。

等到线缆终于松动,他摘下沾灰的手套擦了擦,又戴上手套继续干,“你们看,线拽了,活儿才顺。”那一刻,白手套上斑驳的灰痕与他的汗水融为一体,却更显出他对“活儿”的珍视——护手,更护活儿的质量。

拆卸调节阀是典型的体力活,尤其是锈死的百斤大阀。去年的年度大修,几名年轻仪表工围着阀门打转,扳手拧得咔咔响,阀体却纹丝不动。左师二话不说,白手套戴好,蹲下身检查螺栓,“锈死了,得先松动法。”

他指挥撬棍固定,自己却站到阀体下方,白手套撑在冰冷的阀体上,青筋从袖口暴出来,一声“抬!”后,肩膀猛地顶起,手臂抵住阀体边缘,当“哐当”一声,阀体终于松动。

“阀门是仪表的‘眼睛’,得轻抬轻放,别碰着碰着,防护到位才安全。”这副手套,既是发力的支点,也是传递经验的载体——在重活里藏着轻巧的智慧,在粗粜中透着细腻的责任。

手套磨出毛边,汗渍黏在手心,但他的眼神始终笃定。这副手套,是丈量细节的尺,是校验责任的准星,在高处传递着“求证为先”的职业信条。

如今,左师的白手套依旧揣在口袋里,跟着他穿梭在仪表柜和管线之间。在仪电车间,白手套不再只是干活儿的工具,更成为一种符号——是对细节的较

真,是对责任的担当,更是一名技术车间主任用双手磨炼的匠心。

(邓福南)

黄金“半小时”

7月22日,空气像被灌了滚水的玻璃瓶,闷得发烫,高温炙烤着生产现场,化肥分公司三期尿素装置栈桥热合机突然停转,传送带上的半成品袋子堆积如山,影响正常生产。

面对这一紧急情况,尿素一车间检修人员李政勇、丁海、肖业光等迅速响应,第一时间赶赴现场排查故障。

“怎么回事?刚还好好的。”李政勇用袖口抹了把汗,快步奔向设备。

丁海和肖业光已蹲在热合机旁,丁海的手指敲了敲布袋支架,“这支架有点歪,袋子卡得不正,热合肯定受影响。”

肖业光扒开链条,眉头一皱,“不光支架,链条也松了,得得厉害,用久了拉伸过度。”

李政勇顺着热合位置摸摸了扳闸,“还有这儿,扳闸比标准小了半毫米,难怪封不牢。”

金属支架在高温下微微发烫,丁海的扳手与螺栓碰撞出清脆的“叮当”声,肖业光弓着腰,手里的张紧器咬住链条,一圈圈收紧;李政勇则蹲在热合机旁,用卡尺反复比对扳闸,直到拧紧最后一颗螺丝。

半小时左右,丁海拍了下手,“支架正了!”肖业光也直起身,“链条紧好了!”李政勇刚好拧完最后一下,扳闸调好了,开机试试!”

按下启动键,传送带平稳运转,抱袋支架稳稳送料,热合发出均匀的“滋滋”声。三人对视一笑,李政勇看了眼表,“从停机到恢复,正好半小时,没耽误正常生产。”

这“黄金”半小时,是高温下的坚守,更是保障生产的安全。

(邓平川)

标签“保卫战”

7月14日16时,室外翻涌着盛夏的热浪。化肥分公司尿素二车间总控室,总控员魏刘强接到车间“高温专项巡检”任务,立即叫上巡检员李宏理和马福勇,背上工具包,直奔装置现场。

刚走出总控室,细密的雨丝便扑面而来,空气中蒸腾着潮湿与热气交织的闷感。魏刘强摸了摸仪表箱表面的水渍,转身说道,“这些被雨水浸泡的标签,要是模糊了看不清参数,操作时就容易出大问题。”

说着,魏刘强从工具包里取出防水胶布和新标签,动作娴熟地撕下褪色的旧标识,重新固定防水标签。马福勇则蹲在消防器材旁,用于布擦拭灭火器压力表,核对水带接口的完好性,“消防设施可不能马虎,高温环境下一旦起火,反应时间就是生命线。”

从二楼到十四楼,三人沿着巡检路线逐层排查,后背很快被汗水浸透。

当最后一张防水标签贴在十四楼仪表箱上时,雨已停歇,夕阳将装置区染成橙红色。这场热浪中的细节守护——标签“保卫战”,是为高温环境下设备管理细节的坚守,彰显着一线职工的战斗高温、斗酷暑、保生产的坚韧。

(李宏理)

汗水铸担当

热浪席卷大地,7月18日,高分子公司生产车间里,温度攀升至 40℃ 以上,机器的轰鸣与高温的炙烤交织,一线员工无惧“烤”验,以汗水浇灌责任,用行动诠释担当。

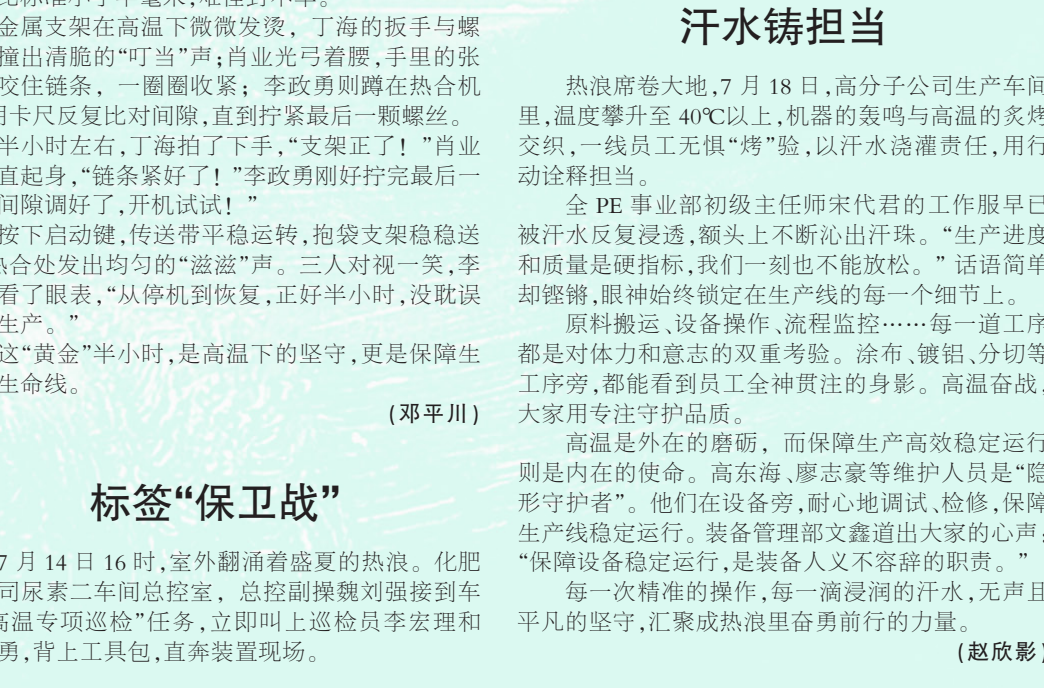
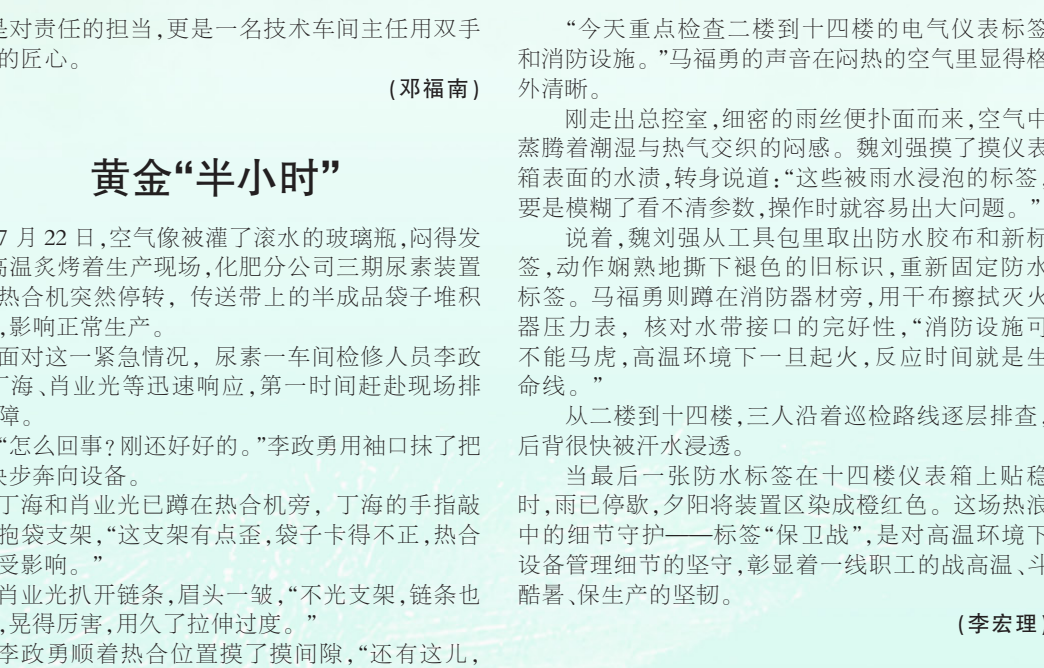
全 PE 事业部初级主任宋代君的工作服早已浸透,汗水反复浸透,额头上不断沁出汗珠,“生产进度和质量是硬指标,我们一刻也不能放松。”话语简单却铿锵,眼神始终锁定在生产线的每一个细节上。

原料搬运、设备操作、流程监控……每一道工序都是对体力和意志的双重考验。涂布、镀膜、分切等工序,都能看到员工全神贯注的身影。高温奋战,大家用专注守护品质。

高温是外在的磨砺,而保障生产高效稳定运行则是内在的使命。高东海、廖志豪等维护人员是“隐形守护者”。他们在设备旁,耐心地调试、检修,保障生产线稳定运行。装备管理部文鑫道出大家的心声:“保障设备稳定运行,是装备人义不容辞的职责。”

每一次精准的操作,每一滴湿润的汗水,无声且平凡的坚守,汇聚成热浪里奋勇前行的力量。

(赵欣影)



莲藕亩产超两千斤 美丰套餐肥就是好

春种秋收,遂宁市安居区会龙镇的莲藕种植户们迎来了丰收季——200亩藕田长势喜人,叶片翠绿,茎秆粗壮,亩产高达 2000 余斤。

这背后有什么秘诀?今年 6 月中旬,复合肥一体化回访了莲藕种植户们。答案就是——采用美丰肥料“组合拳”方案,底肥采用美丰比力 15-15-15+黄金甲微生物菌剂,追肥施用美丰比力 17-17-17,科学配比让莲藕生长更健壮,产量更稳定。

精准的时间窗口。“莲藕要高产,关键看 4 月到 6 月的养分供给。”种植户卢兵总结道。这三个月正是莲藕从萌芽到快速生长的黄金时期,4 月施肥促进早期

莲藕 5 月施肥助力茎叶生长,6 月施肥则为后期块茎膨大提供充足营养。在这三个时间点精准施肥,如同为莲藕生长按下了“加速键”,确保莲藕在整个生长周期都能获得均衡的营养供给。

科学的配比选择。任兵采用美丰比力 17-17-17(S)和 15-15-15(S)两种复合肥,配合黄金甲微生物菌剂使用。复合肥能提供均衡的氮磷钾元素,满足茎叶生长和块茎膨大的双重需求;而黄金甲微生物菌剂则像土壤的“调理师”,改善土壤结构,让养分更容易被根系吸收。

黄金组合的用量秘籍。400 斤/亩的复合肥与 80 斤/亩的微生物菌剂配比,这种“化学+生物”配方的完美组合,既满

足作物对大量元素的需求,又通过有益菌群改善根际环境,实现 1+1>2 的效果。

惊人的产量回报。回访结果显示,任兵的莲藕亩产鲜藕叶片厚绿,茎秆粗壮,长势喜人,最终实现亩产 2000 余斤的高产量。会龙镇的成功案例,为周边莲藕种植户提供可复制的高产路径,为更多种植户提供可靠参考。

“以前靠老天吃饭,现在明白靠技术,靠好肥。”任兵说,美丰这套“组合拳”方案,不仅带来了高产,更让他摸到了科学种植的门道。在会龙镇,越来越多的种植户正跟着他的脚步,用对肥料,种出好藕,让土地焕发新活力。

(贺锦城 曾程)

本版图片 吴家勋 吴春香 唐有廖俊 李尘城 王惟宇 赵欣影 王建勋 邓春嫩